

Technical Data

产品说明

tefabloc®
TO 113

tefabloc® TO 113是一种热塑性弹性体(TPE)材料,。该产品在北美洲或欧洲有供货,加工方式为:注射成型。

tefabloc® TO 113的主要特性有:

- 耐化学品
- 耐候性好
- 耐热

tefabloc®
TO 132

tefabloc® TO 132是一种热塑性弹性体(TPE)材料,。该产品在北美洲或欧洲有供货,加工方式为:注射成型。

tefabloc® TO 132的主要特性有:

- 耐化学品
- 可接触食品
- 耐候性好
- 耐热

tefabloc®
TO 133

tefabloc® TO 133是一种热塑性弹性体(TPE)材料,。该产品在北美洲或欧洲有供货,加工方式为:注射成型。

tefabloc® TO 133的主要特性有:

- 耐化学品
- 可接触食品
- 耐候性好
- 耐热

tefabloc®
TP SD 310 40A

tefabloc® TP SD 310 40A是一种热塑性弹性体(TPE)材料,。该产品在北美洲或欧洲有供货,加工方式为:注射成型。

tefabloc® TP SD 310 40A的主要特性有:

- 通过 ROHS 认证
- 耐化学品
- 高流动性
- 可接触食品
- 良好的抗紫外线能力

典型应用领域包括:

- 户外应用
- 密封应用
- 生活消费品
- 体育用品



tefabloc® TP SD 333 40A是一种热塑性弹性体(TPE)材料,。该产品在北美洲或欧洲有供货,加工方式为:注射成型。

tefabloc® TP SD 333 40A的主要特性有:

- 通过 ROHS 认证
- 耐化学品
- 高流动性
- 可接触食品
- 良好的抗紫外线能力

tefabloc®
TP SD 333 40A

典型应用领域包括:

- 户外应用
- 密封应用
- 生活消费品
- 体育用品

总体	tefabloc® TO 113	tefabloc® TO 132	tefabloc® TO 133	tefabloc® TP SD 310 40A	tefabloc® TP SD 333 40A
生产商/供应商	• Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.	• Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.	• Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.	• Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.	• Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.
定属记号	• TPE	• TPE	• TPE	• TPE	• TPE
材料状态	• 已商用:当前有效	• 已商用:当前有效	• 已商用:当前有效	• 已商用:当前有效	• 已商用:当前有效
搜索 UL 黄卡	• Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.	• Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.	• Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.	• Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.	• Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.
供货地区	• 北美洲 • 欧洲	• 北美洲 • 欧洲	• 北美洲 • 欧洲	• 北美洲 • 欧洲	• 北美洲 • 欧洲
特性	<ul style="list-style-type: none"> • 抗氧化 • 耐臭氧性能 • 耐化学性良好 • 耐碱 • 耐气候影响性能良好 • 耐酸 • 耐洗涤剂 • 热稳定性,良好 	<ul style="list-style-type: none"> • 低密度 • 抗氧化 • 耐臭氧性能 • 耐化学性良好 • 耐碱 • 耐气候影响性能良好 • 耐酸 • 耐洗涤剂 • 热稳定性,良好 • 食品接触的合规性 	<ul style="list-style-type: none"> • 抗氧化 • 良好的颜色稳定性 • 耐臭氧性能 • 耐化学性良好 • 耐碱 • 耐气候影响性能良好 • 耐酸 • 耐洗涤剂 • 热稳定性,良好 • 食品接触的合规性 	<ul style="list-style-type: none"> • 抗紫外线性能良好 • 良好的表面光洁度 • 流动性高 • 耐化学性良好 • 耐碱 • 耐酸 • 耐洗涤剂 • 食品接触的合规性 	<ul style="list-style-type: none"> • 抗紫外线性能良好 • 良好的表面光洁度 • 流动性高 • 耐化学性良好 • 耐碱 • 耐酸 • 耐洗涤剂 • 食品接触的合规性
用途	--	--	--	<ul style="list-style-type: none"> • 密封 • 室外应用 • 体育用品 • 玩具 	<ul style="list-style-type: none"> • 密封 • 室外应用 • 体育用品 • 玩具
机构评级	--	--	--	<ul style="list-style-type: none"> • EN 71-3 • EU 2000/53/EC 	<ul style="list-style-type: none"> • EN 71-3 • EU 2000/53/EC
RoHS 合规性	--	--	--	• RoHS 合规	• RoHS 合规



总体	tefabloc® TO 113	tefabloc® TO 132	tefabloc® TO 133	tefabloc® TP SD 310 40A	tefabloc® TP SD 333 40A	单位制	测试方法
外观	--	• 半透明	• 不透明	• 不透明	• 不透明		• 不透明
形式	--	--	--	• 颗粒	• 颗粒		• 颗粒
加工方法	• 注射成型	• 注射成型	• 注射成型	• 注射成型	• 注射成型		• 注射成型
树脂ID (ISO 1043)	--	--	--	• >PP<	• >PP<		• >PP<
物理性能	tefabloc® TO 113	tefabloc® TO 132	tefabloc® TO 133	tefabloc® TP SD 310 40A	tefabloc® TP SD 333 40A	单位制	测试方法
密度	--	--	--	1.04	1.15	g/cm³	ISO 1183
熔流率 (190°C/2.16 kg)	--	--	--	32	16	g/10 min	ISO 1133
机械性能	tefabloc® TO 113	tefabloc® TO 132	tefabloc® TO 133	tefabloc® TP SD 310 40A	tefabloc® TP SD 333 40A	单位制	测试方法
Abrasion	--	--	--	390	--	mm³	DIN 53516
弹性体	tefabloc® TO 113	tefabloc® TO 132	tefabloc® TO 133	tefabloc® TP SD 310 40A	tefabloc® TP SD 333 40A	单位制	测试方法
拉伸应力							ISO 37
20%应变	--	--	--	87.0	87.0	psi	
100%应变	--	--	--	160	145	psi	
拉伸应力 (断裂)	--	--	--	435	348	psi	ISO 37
伸长率 (断裂)	--	--	--	760	900	%	ISO 37
撕裂强度 ²	--	--	--	91	80	lbf/in	ISO 34-1
压缩永久变形 ³ (73°F, 72 hr)	--	--	--	25	25	%	ISO 815
硬度	tefabloc® TO 113	tefabloc® TO 132	tefabloc® TO 133	tefabloc® TP SD 310 40A	tefabloc® TP SD 333 40A	单位制	测试方法
支撑硬度							ISO 868
邵氏 A	23	30	35	--	--		
邵氏 A, 15 秒, 注塑	--	--	--	40	39		
邵氏 D	35	43	51	--	--		
热性能	tefabloc® TO 113	tefabloc® TO 132	tefabloc® TO 133	tefabloc® TP SD 310 40A	tefabloc® TP SD 333 40A	单位制	
Service Temperature	-76 到 158	-76 到 158	-76 到 158	-58 到 158	-58 到 212	°F	
老化	tefabloc® TO 113	tefabloc® TO 132	tefabloc® TO 133	tefabloc® TP SD 310 40A	tefabloc® TP SD 333 40A	单位制	
Resistance to Aging	--	--	--	257	230	°F	



注射	tefabloc® TO 113	tefabloc® TO 132	tefabloc® TO 133	tefabloc® TP SD 310 40A	tefabloc® TP SD 333 40A	单位制
螺筒后部温度	--	--	--	320	320	°F
螺筒中部温度	--	--	--	338	338	°F
螺筒前部温度	--	--	--	356	356	°F
注射速度	--	--	--	中等	中等	
螺杆压缩比	--	--	--	2.5:1.0 到 3.0:1.0	2.5:1.0 到 3.0:1.0	

注射说明

tefabloc®
TP SD 310 40A Screw Speed: Medium

tefabloc®
TP SD 333 40A Screw Speed: Medium

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² B 方法，直角形试样（不割口）

³ 类型 B

